

공급승인신청서

(맨홀)



동양콘크리트산업(주)

화성 공장 : 경기도 화성시 양감면 개월안길5 (031)352-7600

서울사무소 : 서울 서초구 양재동 278-10 동양B/D2층 (02)597-2950

목 록

- | | |
|--------------------|----|
| 1. 사업자등록증 사본 | 1부 |
| 2. 공장등록증 사본 | 1부 |
| 3. KS인증서 | 1부 |
| 4. 시험성적서 사본 | 1부 |
| 5. 국세 지방세 납세증명서 사본 | 1부 |
| 6. 납품사실확인서 | 1부 |
| 7. 카다로그 | 1부 |



사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 124-81-02225

법인명 (단체명) : 동양콘크리트산업(주)

대표자 : 신상훈

개업연월일 : 1976년 01월 08일 법인등록번호 : 130111-0001923

사업장소재지 : 경기도 화성시 양감면 개월안길 5

본점소재지 : 경기도 화성시 양감면 개월안길 5

사업의종류 : 업태 제조업
도소매

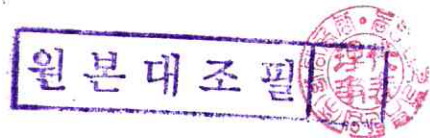
종목 철근및레진콘크리트제품
철근 및 레진콘크리트

발급사유 :

T. 02 597 2950

F. 02 597 2952

E. dyc2590@daum.net

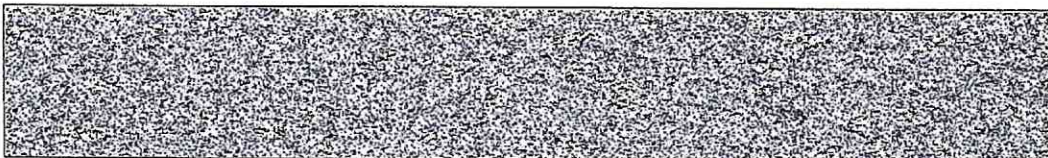


사업자 단위 과세 적용사업자 여부 : 여() 부(✓)

전자세금계산서 전용 전자우편주소 :

2018년 07월 10일

화성세무서장





공장등록증명(신청)서

접수번호 2023031517809958001	접수일 2023.03.15	처리기간 즉시
--------------------------	----------------	---------

신청인	회사명 동양콘크리트산업(주)	전화번호 031-352-7600
	대표자 성명 신상훈	생년월일(법인등록번호) 130111-0001923
	대표자 주소(법인 소재지) 경기도 화성시 양감면 개월안길 5 (한국폴리머(주))	

등록 내용	공장 소재지 경기도 화성시 양감면 개월안길 5 (한국폴리머(주)) 외 2 필지	지목 공장용지	보유구분 자가 [O], 임대[]
	공장 등록일 1998년 10월 17일	사업 시작일 1998년 08월 16일	종업원 수 남 :51 여 :0
	공장의 업종(분류번호) 콘크리트 관 및 기타 구조용 콘크리트 제품 제조업(23325)		
	공장 부지 면적(㎡) 40695.000	제조시설 면적(㎡) 4065.150	부대시설 면적(㎡) 732.000

등록 조건	조건 : 해당없음
-------	-----------

등록변경·증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) 2017-04-14	공장관리번호 130111000192300
--	---------------------------

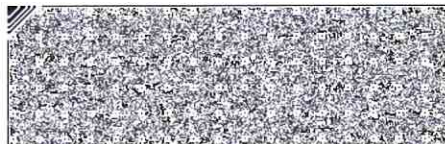
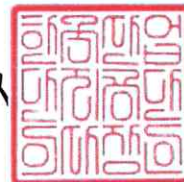
「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항·제2항·제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2023년 03월 15일

일본대조필



한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.



인증번호 : 제 14-0492 호

Certificate



제품인증서

1. 제조업체명 : 동양콘크리트산업(주)
2. 대표자성명 : 신상훈
3. 공장소재지 : 경기도 화성시 양감면 개월안길 5
4. 인증제품
 - 가. 표준명 : 하수도용 콘크리트 맨홀 블록
 - 나. 표준번호 : KS F 4012
 - 다. 종류·등급·호칭 또는 모델 :

기본 맨홀(원형): 900, 1200, 1500, 1800

이형 맨홀: 900, 1200, 1500, 1800. 끝.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2023 년 03 월 02 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2014-09-17
2. 차기심사 완료기한 : 2026-03-15
3. 최종 변경일 : 2023-03-02 정기심사 합격



시험성적서

- 1. 성적서 번호 : CT24-036000K
- 2. 의뢰자
 - 업체명 : 동양콘크리트산업(주)
 - 주소 : 경기도 화성시 양감면 개월안길 5 (동양콘크리트산업(주))
- 3. 시험기간 : 2024년 04월 11일 ~ 2024년 05월 21일
- 4. 시험성적서의 용도 : 품질관리
- 5. 시료명 : 하수도용 콘크리트 맨홀 블록(기본맨홀-원형맨홀)T 200mm
- 6. 시험방법
 - (1) KS F 4012:2022

확인	작성자명 오준석		기술책임자명 성	한종민	
비고 : 1. 이 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인정과 관련이 없으며, 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명에 한정된 결과로서 전체제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다. 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다. 3. 이 성적서의 일부만을 발췌하여 사용한 결과는 보증할 수 없습니다. 4. 이 성적서의 진위여부는 홈페이지(www.kcl.re.kr)에서 확인 가능합니다.					

2024년 05월 21일

한국건설생활환경시험연구원장



결과문의 : 21591 인천광역시 남동구 당방로 85 ☎ (032)460-5112

총 10페이지 중 1페이지

원본대조필



양식 TQP-12-01-03(1)

전자문서본(Electronic Copy)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

7. 시험결과

1) 하수도용 콘크리트 맨홀 블록(기본맨홀-원형맨홀)T 200 mm

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
압축강도 - 1	MPa	(1)	64.8	-	A
압축강도 - 2	MPa	(1)	64.1		
압축강도 - 3	MPa	(1)	65.5		

2) 상판(Φ900) h200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	603		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	204		

3) 상판(Φ900) h300

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	603		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	303		

4) 상판(Φ900) h400

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	404		

5) 상판(Φ900) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	504		

6) 상판(Φ900) h600

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소



시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	603		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	604		

7) 상판(Φ900) h700

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	704		

8) 상판(Φ1200) h200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	203		

9) 상판(Φ1200) h300

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	603		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	303		

10) 상판(Φ1200) h400

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	403		

11) 상판(Φ1200) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	204		

전자문서본(Electronic Copy)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다

일본대조필

시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

치수(h)	mm	(1)	504	-	B
-------	----	-----	-----	---	---

12) 상판(Φ1200) h600

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	603		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	605		

13) 상판(Φ1200) h700

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	602		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	704		

14) 상판(Φ1500) h200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	203		

15) 상판(Φ1500) h300

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	603		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	303		

16) 상판(Φ1500) h400

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	404		

17) 상판(Φ1500) h500

원본대조필



총 10페이지 중 4페이지

양식 TQP-12-01-03(1)

전자문서본(Electronic Copy)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	602		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	504		

18) 상판(Φ1500) h600

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	603		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	604		

19) 상판(Φ1500) h700

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	704		

20) 상판(Φ1800) h200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	203		

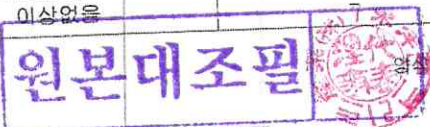
21) 상판(Φ1800) h300

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	602		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	303		

22) 상판(Φ1800) h400

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음		B

총 10페이지 중 5페이지



형식 TQP-12-01-03(1)

전자문서본(Electronic Copy)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

치수(d)	mm	(1)	602	-	B
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	404		

23) 상판(Φ1800) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	602		
치수(t)	mm	(1)	202		
치수(h)	mm	(1)	503		

24) 상판(Φ1800) h600

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	604		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	604		

25) 상판(Φ1800) h700

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	602		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	704		

26) 연직구체(Φ900) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	903		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	503		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(1)	1		
연직구체 외압강도	kN/m	(1)	99.3 (파괴없음)		

27) 연직구체(Φ900) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	902		

총 10페이지 중 6페이지

일본대조필

양쪽 TOP 12-01-03(1)

전자문서본(Electronic Copy)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

치수(t)	mm	(1)	203	-	B
치수(h)	mm	(1)	1004		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(1)	1		
연직구체 외압강도	kN/m	(1)	95.4 (파괴없음)		

28) 연직구체(Φ1200) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1202		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	504		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(1)	0		
연직구체 외압강도	kN/m	(1)	106.3 (파괴없음)		

29) 연직구체(Φ1200) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1204		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	1003		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(1)	1		
연직구체 외압강도	kN/m	(1)	118.2 (파괴없음)		

30) 연직구체(Φ1500) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1504		
치수(t)	mm	(1)	202		
치수(h)	mm	(1)	504		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(1)	1		
연직구체 외압강도	kN/m	(1)	101.4 (파괴없음)		

31) 연직구체(Φ1500) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1502		
치수(t)	mm	(1)	203		



시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

치수(h)	mm	(1)	1002	-	B
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(1)	0		
연직구체 외압강도	kN/m	(1)	97.6 (파괴없음)		

32) 연직구체(Φ1800) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1802		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	503		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(1)	1		

33) 연직구체(Φ1800) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1804		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	1005		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(1)	0		

34) 하부구체(Φ900) h600

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	902		
치수(t)	mm	(1)	202		
치수(h)	mm	(1)	602		
치수(t')	mm	(1)	203		

35) 하부구체(Φ900) h700

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	902		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	701		
치수(t')	mm	(1)	203		

36) 하부구체(Φ900) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소

총 10페이지 중 8페이지

양식TQP-12-01-03(1)

전자문서본(Electronic Copy)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

일본대조필



시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	903		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	1002		
치수(t')	mm	(1)	203		

37) 하부구체(Φ1200) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1203		
치수(t)	mm	(1)	204		
치수(h)	mm	(1)	1003		
치수(t')	mm	(1)	207		

38) 하부구체(Φ1200) h1200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1203		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	1204		
치수(t')	mm	(1)	209		

39) 하부구체(Φ1500) h1500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1502		
치수(t)	mm	(1)	202		
치수(h)	mm	(1)	1502		
치수(t')	mm	(1)	208		

40) 하부구체(Φ1800) h1800

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(1)	이상없음	-	B
치수(d)	mm	(1)	1802		
치수(t)	mm	(1)	203		
치수(h)	mm	(1)	1803		
치수(t')	mm	(1)	206		

전자문서본(Electronic Copy)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

원본대조필

시험성적서

성적서번호 : CT24-036000K

41) Φ900

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
수밀성	L/m ²	(1)	0.03	-	B

42) Φ1200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
수밀성	L/m ²	(1)	0.04	-	B

43) Φ1500


시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
수밀성	L/m ²	(1)	0.03	-	B

※ 시험장소

A : 인천광역시 남동구 담방로 85

B : 경기도 화성시 양감면 개월안길 5

— 끝 —

원본대조필 



시험성적서

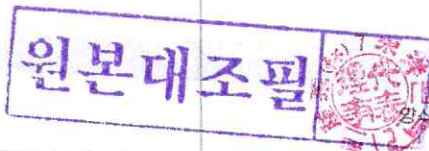
- 1. 성적서 번호 : CT24-036001K
- 2. 의뢰자
 - 업체명 : 동양콘크리트산업(주)
 - 주소 : 경기도 화성시 양감면 개월안길 5 (동양콘크리트산업(주))
- 3. 시험기간 : 2024년 04월 11일 ~ 2024년 05월 21일
- 4. 시험성적서의 용도 : 품질관리
- 5. 시료명 : 콘크리트 맨홀 블록(이형맨홀-사각맨홀)
- 6. 시험방법
 - (1) KS M ISO 604:2013
 - (2) KS F 4012:2022

확인	작성자 성명	오준석		기술책임자 성명	한종민	
비고 : 1. 이 성적서는 KS Q ISO/IEC 17025 및 KOLAS 인정과 관련이 없으며, 의뢰자가 제시한 시료 및 시료명에 한정된 결과로서 전체제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다. 2. 이 성적서는 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다. 3. 이 성적서의 일부만을 발췌하여 사용한 결과는 보증할 수 없습니다. 4. 이 성적서의 진위여부는 홈페이지(www.kcl.re.kr)에서 확인 가능합니다.						

2024년 05월 21일
 한국건설생활환경시험연구원장



결과문의 : 21591 인천광역시 남동구 당방로 85 ☎ (032)460-5112



총 10페이지 중 1페이지

전자문서본(Electronic Copy)

강사 TQP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

7. 시험결과

1) 압축강도

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
압축응력 - 1	MPa	(1)	67.4	-	A
압축응력 - 2	MPa	(1)	65.9		
압축응력 - 3	MPa	(1)	65.0		

2) 상부구체(1000×1000) h200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1003		
치수(B)	mm	(2)	1003		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	203		

3) 상부구체(1000×1000) h300

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1004		
치수(B)	mm	(2)	1004		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	305		

4) 상부구체(1000×1000) h400

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1003		
치수(B)	mm	(2)	1004		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	404		

5) 상부구체(1000×1000) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1003		
치수(B)	mm	(2)	1002		

전자문서본(Electronic Copy)

총 10페이지 중 2페이지

원본대조필



시험 TOP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

치수(T)	mm	(2)	204	-	B
치수(H)	mm	(2)	504		

6) 상부구체(1000×1000) h600

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1003		
치수(B)	mm	(2)	1004		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	603		

7) 상부구체(1000×1000) h700

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1005		
치수(B)	mm	(2)	1002		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(H)	mm	(2)	704		

8) 상부구체(1200×1200) h200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1203		
치수(B)	mm	(2)	1202		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	202		

9) 상부구체(1200×1200) h300

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1202		
치수(B)	mm	(2)	1204		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	303		

10) 상부구체(1200×1200) h400

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B

전자문서본(Electronic Copy)

총 10페이지 중 3페이지

양식TQP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

일본대조필



시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

치수(A)	mm	(2)	1204	-	B
치수(B)	mm	(2)	1202		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	403		
11) 상부구체(1200×1200) h500					

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1203		
치수(B)	mm	(2)	1204		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(H)	mm	(2)	504		
12) 상부구체(1200×1200) h600					

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1204		
치수(B)	mm	(2)	1203		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	605		
13) 상부구체(1200×1200) h700					

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1203		
치수(B)	mm	(2)	1203		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	704		
14) 상부구체(1500×1500) h200					

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1504		
치수(B)	mm	(2)	1503		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	204		
15) 상부구체(1500×1500) h300					

전자문서본(Electronic Copy)

총 10페이지 중 4페이지

원본대조필



양식 TQP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1503		
치수(B)	mm	(2)	1504		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	303		

16) 상부구체(1500×1500) h400

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1503		
치수(B)	mm	(2)	1504		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	403		

17) 상부구체(1500×1500) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1502		
치수(B)	mm	(2)	1503		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(H)	mm	(2)	503		

18) 상부구체(1500×1500) h600

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1504		
치수(B)	mm	(2)	1503		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	604		

19) 상부구체(1500×1500) h700

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
겉모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1504		
치수(B)	mm	(2)	1503		
치수(T)	mm	(2)	203		

전자문서본(Electronic Copy)

총 10페이지 중 5페이지

양식TQP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고자료입니다.

일본대조필



시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

치수(H)	mm	(2)	704	-	B
-------	----	-----	-----	---	---

20) 상부구체(1800×1800) h250

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1803		
치수(B)	mm	(2)	1803		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(H)	mm	(2)	252		

21) 상부구체(1800×1800) h350

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1805		
치수(B)	mm	(2)	1804		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	354		

22) 상부구체(1800×1800) h450

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1803		
치수(B)	mm	(2)	1803		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	452		

23) 상부구체(1800×1800) h550

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1804		
치수(B)	mm	(2)	1803		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	554		

24) 상부구체(1800×1800) h650

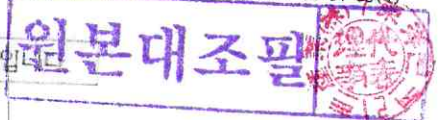
시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1802		

총 10페이지 중 6페이지

양식TQP-12-01-03(1)

전자문서본(Electronic Copy)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.



시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

치수(B)	mm	(2)	1802	-	B
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	653		
25) 상부구체(1800×1800) h750					

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1804		
치수(B)	mm	(2)	1803		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	754		
26) 연직구체(1000×1000) h500					

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1003		
치수(B)	mm	(2)	1003		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(T1)	mm	(2)	503		
27) 연직구체(1000×1000) h1000					

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1003		
치수(B)	mm	(2)	1002		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(T1)	mm	(2)	1002		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(2)	0		
연직구체 외압강도	kN/m	(2)	84.7 (파괴없음)		
28) 연직구체(1200×1200) h500					

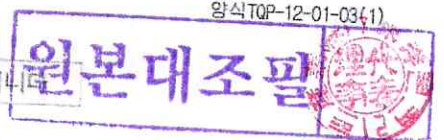
시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1202		
치수(B)	mm	(2)	1202		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(T1)	mm	(2)	503		

전자문서본(Electronic Copy)

총 10페이지 중 7페이지

양식TOP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.



시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

29) 연직구체(1200×1200) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1203		
치수(B)	mm	(2)	1204		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(T1)	mm	(2)	1002		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(2)	0		
연직구체 외압강도	kN/m	(2)	84.3 (파괴없음)		

30) 연직구체(1500×1500) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1503		
치수(B)	mm	(2)	1504		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(T1)	mm	(2)	502		

31) 연직구체(1500×1500) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1502		
치수(B)	mm	(2)	1501		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(T1)	mm	(2)	1002		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(2)	0		

32) 연직구체(1800×1800) h500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1802		
치수(B)	mm	(2)	1803		
치수(T)	mm	(2)	201		
치수(T1)	mm	(2)	503		

33) 연직구체(1800×1800) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소

전자문서본(Electronic Copy)

총 10페이지 중 8페이지

양식TQP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

원본대조필



시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1802		
치수(B)	mm	(2)	1803		
치수(T)	mm	(2)	204		
치수(T1)	mm	(2)	1003		
치수-연직구체 평행 유지 범위	mm	(2)	0		

34) 하부구체(1000×1000) h1000

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1002		
치수(B)	mm	(2)	1004		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(T1)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	1003		

35) 하부구체(1200×1200) h1200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1204		
치수(B)	mm	(2)	1204		
치수(T)	mm	(2)	202		
치수(T1)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	1203		

36) 하부구체(1500×1500) h1500

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B
치수(A)	mm	(2)	1501		
치수(B)	mm	(2)	1503		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(T1)	mm	(2)	203		
치수(H)	mm	(2)	1502		

37) 하부구체(1800×1800) h1700

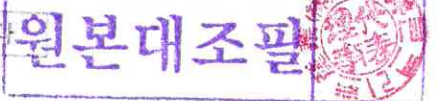
시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
결모양, 모양	-	(2)	이상없음	-	B

전자문서본(Electronic Copy)

총 10페이지 중 9페이지

양식TOP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.



시험성적서

성적서번호 : CT24-036001K

치수(A)	mm	(2)	1802		B
치수(B)	mm	(2)	1803		
치수(T)	mm	(2)	203		
치수(T1)	mm	(2)	204		
치수(H)	mm	(2)	1702		

38) 수밀성(1000×1000) h1200

시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
수밀성	L/m ²	(2)	0.02	-	B

39) 수밀성(1200×1200) h1400

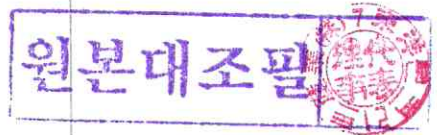
시험항목	단위	시험방법	시험결과	비고	시험장소
수밀성	L/m ²	(2)	0.02	-	B

※ 시험장소

A : 인천광역시 남동구 당방로 85

B : 경기도 화성시 양감면 개월안길 5

— 끝 —



전자문서본(Electronic Copy)

총 10페이지 중 10페이지

양식TQP-12-01-03(1)

※ 이 성적서는 원본(재발행 포함)만 유효하며, 사본 및 전자문서본은 시험결과에 대한 참고용입니다.

시험성과대비표

시험·검사종목	시험·검사 방법	시험·기준	시험·검사 결과
외압 강도	KS F 4012 : 2013	80 KN/m	84.7
압축 강도	KS F 2405 : 2010	45 Mpa	67.4, 65.9, 65.0
수밀 시험	KS F 4012 : 2013	0.07L/10min	0.02


시료구분	시험 항목	치수					결 모 양	모양	평행 유지 오차 범위	종합판정
		사각치수(mm)		높이(mm)	두께(mm)	바닥두께(mm)				
		가로1000	세로1000	높이별	120이상	150이상				
하부구체	허용치	± 8	± 8	± 5	-	-	이상 없음	이상 없음	/	
	B1000	1002	1004	1003	203	204				합격
연직구체	H500	1003	1003	503	202	/			-	합격
	H1000	1003	1002	1002	203	/			0	합격
상부구체	시험 항목	사각치수		높이(mm)	두께(mm)	/			이상 없음	/
	기준	가로1000	세로1000	높이별	100이상					
	허용치	± 5	± 5	± 5	-					
	h-200	1003	1003	203	204					
	h-300	1004	1004	305	203					
	h-400	1003	1004	404	204					
	h-500	1003	1002	504	204					
	h-600	1003	1004	603	203					
h-700	1005	1002	704	202	합격					

시험성과대비표

시험·검사종목	시험·검사 방법	시험·기준	시험·검사 결과
외압 강도	KS F 4012 : 2013	80 KN/m	84.3
압축 강도	KS F 2405 : 2010	45 Mpa	67.4, 65.9, 65.0
수밀 시험	KS F 4012 : 2013	0.07L/10min	0.02

시료구분	시험 항목	치수					결 모 양	모양	평행 유지 오차 범위	종합판정
		사각치수(mm)		높이(mm)	두께(mm)	바닥두께(mm)				
		가로1200	세로1200	높이별	120이상	150이상				
하부구체	허용치	± 8	± 8	± 8	-	-	이상 없음	이상 없음	/	
	B1200	1204	1204	1203	202	203				합격
연직구체	H500	1202	1202	503	203	/			-	합격
	H1000	1203	1204	1002	202	/			0	합격
상부구체	시험 항목	사각치수		높이(mm)	두께(mm)	/			이상 없음	/
	기준	가로1200	세로1200	높이별	100이상					
	허용치	± 8	± 8	± 8	-					
	h-200	1203	1202	202	204					
	h-300	1202	1204	303	204					
	h-400	1204	1202	403	203					
	h-500	1203	1204	504	202					
	h-600	1204	1203	605	204					
h-700	1203	1203	704	203	합격					

원본대조필



시험성과대비표

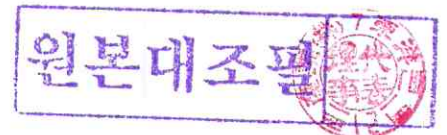
시험·검사종목	시험·검사 방법	시험·기준	시험·검사 결과
외압 강도	KS F 4012 : 2013	80 KN/m	
압축 강도	KS F 2405 : 2010	45 Mpa	67.4, 65.9, 65.0
수밀 시험	KS F 4012 : 2013	0.07L/10min	

시료구분	시험 항목	치수					결 모 양	모양	평행 유지 오차 범위	종합판정	
		사각치수(mm)		높이(mm)	두께(mm)	바닥두께(mm)					
		가로1500	세로1500	높이별	150이상	200이상					
하부구체	허용치	± 10	± 10	± 10	-	-	이상 없음	이상 없음	합격		
	B1500	1501	1503	1502	203	203					
연직구체	H500	1503	1504	502	202					-	합격
	H1000	1502	1501	1002	202					0	합격
상부구체	시험 항목	사각치수		높이(mm)	두께(mm)						
	기준	가로1500	세로1500	높이별	150이상						
	허용치	± 10	± 10	± 10	-						
	h-200	1504	1503	204	204						합격
	h-300	1503	1504	303	203						합격
	h-400	1503	1504	403	204						합격
	h-500	1502	1503	503	202			합격			
	h-600	1504	1503	604	203			합격			
h-700	1504	1503	704	203			합격				

시험성과대비표

시험·검사종목	시험·검사 방법	시험·기준	시험·검사 결과
외압 강도	KS F 4012 : 2013	80 KN/m	
압축 강도	KS F 2405 : 2010	45 Mpa	67.4, 65.9, 65.0
수밀 시험	KS F 4012 : 2013	0.07L/10min	

시료구분	시험 항목	치수					결 모 양	모양	평행 유지 오차 범위	종합판정	
		사각치수 (mm)		높이(mm)	두께(mm)	바닥두께 (mm)					
		가로1800	세로1800	높이별	180이상	200이상					
하부구체	허용치	± 10	± 10	± 10	-	-	이상 없음	이상 없음	합격		
	B1700	1802	1803	1702	203	204					
연직구체	H500	1802	1803	503	201					-	합격
	H1000	1802	1803	1003	204					0	합격
상부구체	시험 항목	사각치수		높이(mm)	두께(mm)						
	기준	가로	세로	높이별	180이상						
	허용치	± 10	± 10	± 10	-						
	h-250	1803	1803	252	202						합격
	h-350	1805	1804	354	203						합격
	h-450	1803	1803	452	204						합격
	h-550	1804	1803	554	204			합격			
	h-650	1802	1802	653	203			합격			
h-750	1804	1803	754	203			합격				



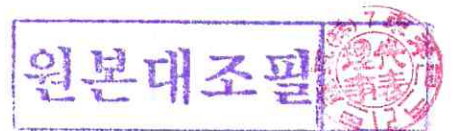
시험성과대비표

시험·검사종목	시험·검사 방법	시험·기준	시험·검사 결과
외압 강도	KS F 4012 : 2013	80 KN/m	95.4, 99.3
압축 강도	KS F 2405 : 2010	45 Mpa	64.8, 64.1, 65.5
수밀 시험	KS F 4012 : 2013	0.07L/10min	0.03

시료구분	시험 항목	치수				겉모양	평행유 지오차 범위	종합판정		
		내경(mm)	높이(mm)	두께(mm)	바닥두께(mm)					
	기준	900	높이별	100이상	150이상					
하부구체	허용치	± 8	± 5, ± 8	-	-	해로운 흠이 없고, 표면이 매끄러워야 한다	1 1	합격		
	B600	902	602	202	203			합격		
	B700	902	701	204	203			합격		
B1000	903	1002	203	203	합격					
연직구체	H1000	902	1004	203				합격		
	H500	903	503	203				합격		
상부구체	시험 항목	내경(mm)	높이(mm)	두께(mm)				해로운 흠이 없고, 표면이 매끄러워야 한다	1 1	합격
	기준	600이상	높이별	100이상						합격
	허용치	-	± 5	-						합격
	h-200	603	203	204						합격
	h-300	603	303	203		합격				
	h-400	604	404	203		합격				
	h-500	604	504	204		합격				
	h-600	603	604	203		합격				
h-700	604	704	204		합격					

시험·검사종목	시험·검사 방법	시험·기준	시험·검사 결과
외압 강도	KS F 4012 : 2013	80 KN/m	118.2, 106.3
압축 강도	KS F 2405 : 2010	45 Mpa	64.8, 64.1, 65.5
수밀 시험	KS F 4012 : 2013	0.07L/10min	0.04

시료구분	시험 항목	치수				겉모양	평행유 지오차 범위	종합판정		
		내경(mm)	높이(mm)	두께(mm)	바닥두께(mm)					
	기준	1200	높이별	120이상	150이상					
하부구체	허용치	± 10	± 10, ± 8	-	-	해로운 흠이 없고, 표면이 매끄러워야 한다	1 0	합격		
	B1000	1203	1003	204	207			합격		
	B1200	1203	1204	203	209			합격		
연직구체	H1000	1204	1003	203				합격		
	H500	1202	504	203				합격		
상부구체	시험 항목	내경(mm)	높이(mm)	두께(mm)				해로운 흠이 없고, 표면이 매끄러워야 한다	1 0	합격
	기준	600이상	높이별	120이상						합격
	허용치	-	± 8	-						합격
	h-200	604	203	203						합격
	h-300	603	303	204						합격
	h-400	604	403	203		합격				
	h-500	604	504	204		합격				
	h-600	603	605	203		합격				
h-700	602	704	204		합격					

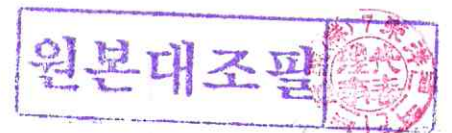


시험·검사종목	시험·검사 방법	시험·기준	시험·검사 결과
외압 강도	KS F 4012 : 2013	80 KN/m	97.6, 101.4
압축 강도	KS F 2405 : 2010	45 Mpa	64.8, 64.1, 65.5
수밀 시험	KS F 4012 : 2013	0.07L/10min	0.03

시료구분	시험 항목	치수				겉모양	평행유 지오차 범위	종합판정
		내경(mm)	높이(mm)	두께(mm)	바닥두께(mm)			
하부구체	기준	1500	높이별	150이상	200이상	해로운 흠이 없고, 표면이 매끄러워야 한다	0	합격
	허용치	± 11	± 10	-	-			
연직구체	H1000	1502	1002	203			1	합격
	H500	1504	504	202				
상부구체	시험 항목	내경(mm)	높이(mm)	두께(mm)			합격	
	기준	600이상	높이별	150이상				
	허용치	-	± 10	-				
	h-200	604	203	203				
	h-300	603	303	204				
	h-400	604	404	203				
	h-500	602	504	204				
	h-600	603	604	203				
h-700	604	704	203					

시험·검사종목	시험·검사 방법	시험·기준	시험·검사 결과
외압 강도	KS F 4012 : 2013	80 KN/m	64.8, 64.1, 65.5
압축 강도	KS F 2405 : 2010	45 Mpa	
수밀 시험	KS F 4012 : 2013	0.07L/10min	

시료구분	시험 항목	치수				겉모양	평행유 지오차 범위	종합판정
		내경(mm)	높이(mm)	두께(mm)	바닥두께(mm)			
하부구체	기준	1800	높이별	180이상	200이상	해로운 흠이 없고, 표면이 매끄러워야 한다	0	합격
	허용치	± 12	± 10	-	-			
연직구체	H1000	1804	1005	204			1	합격
	H500	1802	503	203				
상부구체	시험 항목	내경(mm)	높이(mm)	두께(mm)			합격	
	기준	600이상	높이별	100이상				
	허용치	-	± 10	-				
	h-200	604	203	203				
	h-300	602	303	204				
	h-400	602	404	203				
	h-500	602	503	202				
	h-600	604	604	203				
h-700	602	704	203					



맨 홀 납품 사실 확인서(2023년)

순번	납품업체명	현장명	품명	금액(VAT포함)	납품기간	비고
1	(주)동아에스텍	평택외	하부 900*1000외	277,745,930	2023년 1-12월	원형,사각
2	도림 엘엔 테크	울산외	하부 1500*1500외	161,356,470	2023년 1-12월	원형맨홀
3	정보산업(주)	평택외	하부 1500*1500외	121,394,790	2023년 1-12월	원형,사각
4	대한건설(주)	화성외	하부 1500*1500외	87,800,900	2023년 1-12월	원형,사각
5	거대이엔지(주)	화성외	하부 1200*1200외	66,582,670	2023년 1-12월	원형,사각
6	주식회사 라인산업	아산외	하부 900*1000외	52,972,700	2023년 1-12월	원형맨홀
7	(주)성일인더스트리	화성외	하부 900*1000외	49,109,500	2023년 1-12월	원형,사각
8	대호산업	화성외	하부 1200*1200외	45,777,380	2023년 1-12월	원형,사각
9	주식회사한길이앤씨	천안외	하부 900*1000외	40,502,440	2023년 1-12월	원형,사각
10	현명엠코(주)	용인외	하부 1200*1200외	40,161,770	2023년 1-12월	원형,사각
11	(주)태영건설	창원	하부 1500*1500외	37,743,640	2023년 1-12월	원형,사각
12	(주)성우건설	화성외	하부 900*1000외	36,975,620	2023년 1-12월	원형,사각
13	(주)한화	서오창	하부 900*1000외	34,857,020	2023년 1-12월	원형,사각
14	대호산업 주식회사	화성외	하부 1500*1500외	34,681,570	2023년 1-12월	원형,사각
15	태인건설(주)	용인외	하부 900*1000외	32,901,000	2023년 1-12월	원형,사각
16	계룡건설산업(주)	화성외	하부 1200*1200외	31,783,840	2023년 1-12월	사각맨홀
17	(주)진영콘스	용인외	하부 1500*1500외	21,329,000	2023년 1-12월	원형,사각
18	동아산업(주)	구미	하부 900*700외	19,477,700	2023년 1-12월	원형,사각
19	에스엠종합건설(주)	오산	하부 900*700외	18,005,900	2023년 1-12월	원형맨홀
20	상용콘크리트(주)	창원외	하부 900*700외	17,622,000	2023년 1-12월	원형맨홀
21	현용산업	오산	하부 1200*1200외	15,657,730	2023년 1-12월	원형맨홀
22	(주)정인건설	원주	하부 1200*1200외	12,174,800	2023년 1-12월	원형맨홀
23	(주)보미건설	인천외	하부 1200*1200외	11,060,390	2023년 1-12월	원형맨홀
24	예CONC산업	평택외	하부 1500*1500외	10,064,340	2023년 1-12월	원형맨홀
25	유일콘크리트	남양주외	하부 1200*1000외	8,844,000	2023년 1-12월	원형,사각

상기와 같이 납품사실이 있음을 확인합니다

경기도 화성시 양감면 개월안길5
동양콘크리트산업(주)

대표이사 신상훈 (인)

